

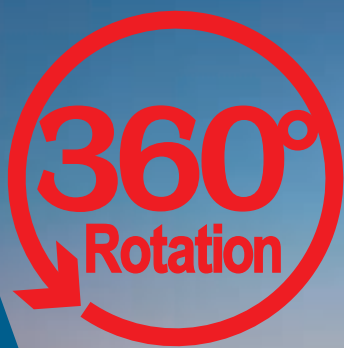
Pioneer of Rubber Crawler Carriers



MOROOKA

MST160CR

Transporteur sur chenilles à rotation 360°



16,000kg
Charge utile



- Vitesse de déplacement la plus rapide de la classe 16 tonnes
- Largeur totale équivalente à la classe 11 tonnes
- Équipé d'une « Fonction de décélération automatique »
- Équipé d'une « fonction anti-calage »
- Benne en acier résistant à l'usure HARDOX
- Contrôle par joystick

Moteur **Caterpillar C7.1**
Tier 4 Final / EU Stage V

Réduit considérablement les émissions de PM (particules) et de NOx (oxydes d'azote), contribue à la protection de l'environnement.

Le respect environnemental

Utilisation du tout nouveau moteur "Caterpillar C7.1 Stage V"

Équipé d'un moteur qui répond aux normes EU Stage V!

« Fonction de décélération automatique »

Lorsque le levier de commande de déplacement, le levier de rotation, etc. sont placés au point neutre pendant un certain temps, le régime du moteur est automatiquement réduit. Cela permet de réduire la consommation de carburant et les émissions de CO₂, ainsi que le bruit lorsque le véhicule est à l'arrêt.

stage V

eco

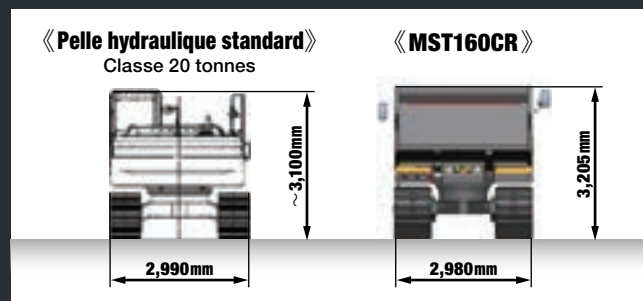
Fonctionnalités améliorées

Équipé d'une « fonction anti-calage » !

Lorsque la charge sur le moteur devient importante, par exemple lors du chargement, d'une montée ou d'un virage, l'équipement hydraulique détecte automatiquement la charge et ajuste le débit pour éviter le calage du moteur.

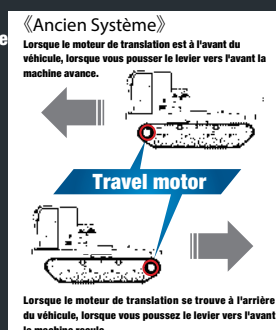
Dumper de 16 tonnes aux dimensions d'un 11 tonnes

La largeur totale est identique à celles de la classe 11 tonnes (MST110CR), permettant le transport sans véhicules d'escorte et réduisant les contraintes de transport.

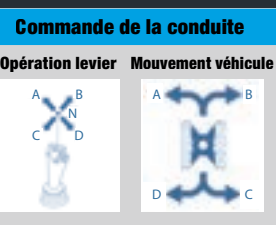


Nouveau levier de commande introduit

L'orientation du véhicule est automatiquement détectée, de sorte que la direction de déplacement correspond toujours à la direction du levier, facilitant ainsi l'utilisation.



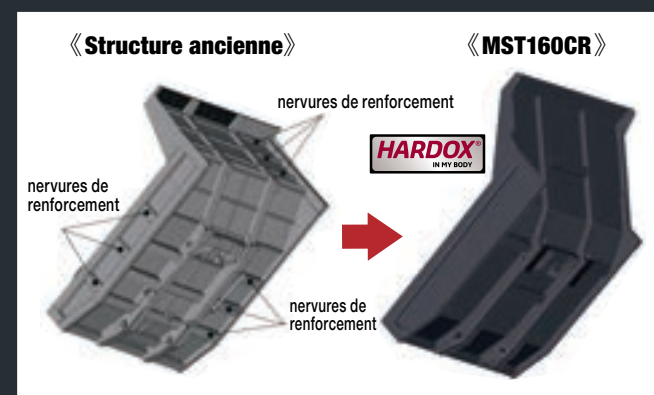
Permet une conduite confortable



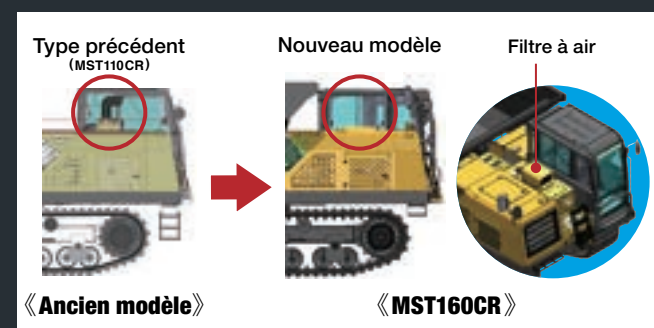
La benne est encore plus durable ! (Avec acier HARDOX)

*Selon nos recherches

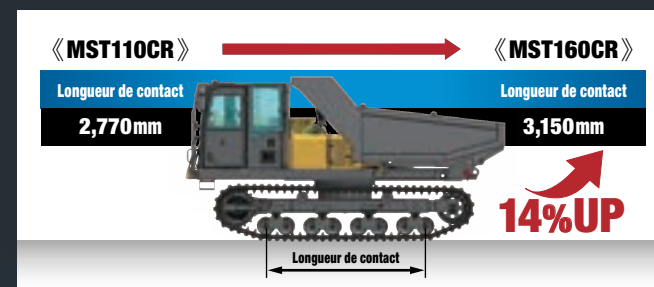
En appliquant l'acier résistant à l'usure HARDOX dans la benne, la durabilité a été considérablement améliorée, réduisant ainsi les coûts d'exploitation.



Amélioration significative de la visibilité du côté droit de la machine



Longueur de contact des chenilles étendue pour une stabilité et une durabilité améliorées du train de roulement !



Amélioration de la sécurité et maintenance

Équipé d'une fonction de prévention des surcharges

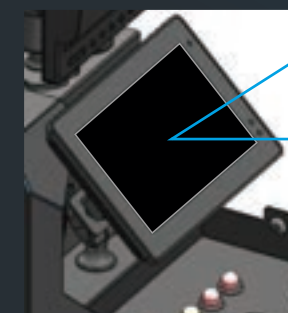
Lorsque le véhicule est arrêté, appuyez sur le bouton « Mode de mesure du chargement » du joystick, la benne s'élève jusqu'à une position prédéfinie et la masse chargée est estimée à partir de la pression hydraulique appliquée au cylindre de basculement.

Si le résultat approximatif ne dépasse pas le volume défini, « OK » s'affiche à l'écran, et s'il a dépassé le volume défini, « OVER » et la valeur approximative du résultat de la mesure s'affichent.

*Les résultats de mesure de cette fonction ne sont pas conformes à la loi sur les mesures. Cette fonction alerte l'opérateur en cas de surcharge et la valeur mesurée n'est qu'une estimation.

Veillez donc utiliser un pese-charge pour obtenir des mesures précises.

Mode de mesure du chargement



Écran du moniteur (image)

Load measurement mode
Overload judgment
OK

Load measurement mode
Overload judgment
OVER
17,000kg

Cabine ROPS/FOPS (avec arceau ROPS)

Offre un environnement de travail sûr, protégeant l'opérateur en cas de retournement.



Moniteur 3D à 360°

Les caméras omnidirectionnelles prennent en charge les angles morts de l'opérateur, ce qui rend le travail plus sûr.

*Image du produit à des fins d'illustration uniquement.

Le produit réel peut varier.



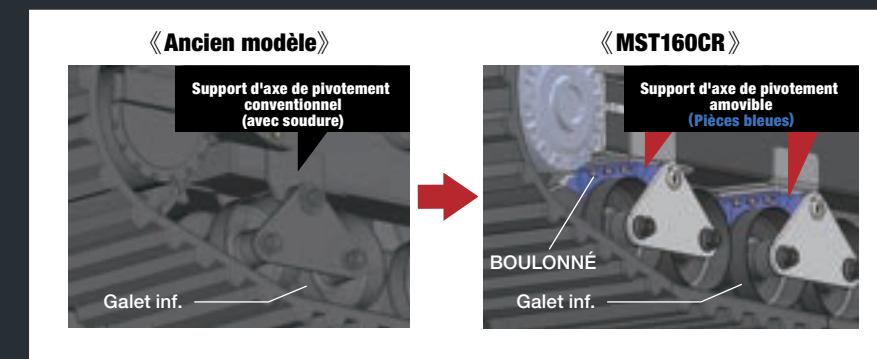
Phare LED

Offre une visibilité élevée et une longue durée de vie, améliorant la sécurité lors des travaux de nuit.



Amélioration de la remplaçabilité des pièces du châssis !

Lorsque le support d'axe de pivotement s'use, le support est plus facilement remplaçable, réduisant ainsi la charge de maintenance.

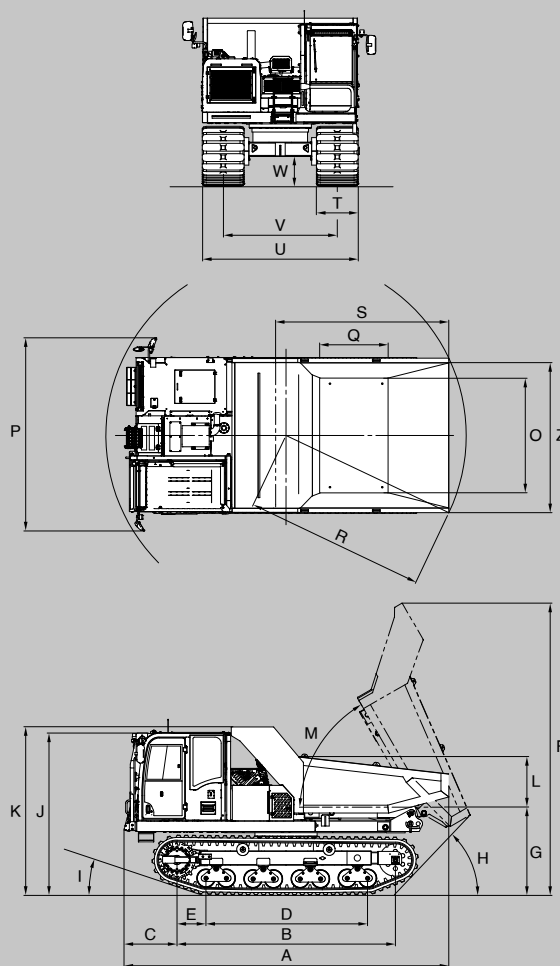


Spécifications

MODÈLE	MST160CR
	METRIC
PERFORMANCE	
Charge utile	16,000 kg
Vitesse (Rapid/lent)	13.1 / 7.9 km/h
Pression au sol (vide/plein)	36.3 / 68.0 kPa
DIMENSIONS ET POIDS DE LA MACHINE	
Poids	18,300 kg
Longueur totale	6,210 mm
Largeur totale	2,980 mm
Hauteur totale	3,205 mm
Garde au sol minimale	570 mm
Largeur de chenille	800 mm
BENNE	
Forme de la benne	Scoop End
Longueur×Largeur×Hauteur (Intérieur)	3,310 × 2,770 × 965 mm
Capacité de la benne (à ras/en dôme)	5750 / 7950 Litre
Moteur	
Name	Caterpillar C7.1 Stage V
Nominal Output	225.0 kW / 2,200 rpm
CARBURANT UTILISÉ	
	Diesel
CAPACITÉ DES RÉSERVOIRS	
Capacité réservoir à carburant	360 ℓ
Capacité d'huile hydraulique	183 ℓ
Capacité réservoir de FED	32 ℓ
Norme d'émission	Tier 4 Final / EU Stage V

● Les spécifications peuvent être modifiées sans préavis

Dimensions



A	6,210 mm	20'4"
B	4,175 mm	13'8"
C	1,015 mm	3'4"
D	3,090 mm	10'2"
E	555 mm	22"
F	5,575 mm	18'3"
G	1,670 mm	5'6"
H	45°	
I	17°	
J	3,090 mm	10'2"
K	3,205 mm	10'6"
L	965 mm	38"
M	60°	
N (dimension intérieure)	2,770 mm	9'1"
O	2,190 mm	7'2"
P	3,700 mm	12'2"
Q	1,300 mm	4'3"
R	3,445 mm	11'4"
S (dimension intérieure)	3,310 mm	10'10"
T	800 mm	31"
U	2,980 mm	9'9"
V	2,180 mm	7'2"
W	570 mm	22"

MOROOKA EUROPE

Im Neugrund 14
64521 Groß-Gerau
Deutschland
Tel: +49(0)6152-97780
Web: www.morookaeurope.com

CONTACT